



滚齿参数

Z:74 M:4  $\alpha : 20^{\circ}$

W9:104.518<sup>+0.24</sup><sub>+0.2</sub>

齿端倒角C1

Fr: 0.032

表面硬度  
HRC59-63

					20CrMnTi			东特鹰轮机械
								订购热后立车用图
标记	处数	更改文件名	签字	日期	图样标记			TF100-1002351
设计		贾旭				重量	比例	
							1:1	
			日期	24.07.28	共	张	第	张