



滚齿参数

Z:47 M:6 $\alpha : 20^\circ$

F β : 0.03 Fr: 0.04

W6:101.37 $^{+0.28}_{+0.24}$ 分两次进给

齿根圆直径 $\phi 262.2^{0}_{-0.5}$

表面硬度: HRC58-63

齿圈径跳: Fr: 0.035

						20CrMnTi			东北特钢集团山东鹰轮机械有限公司	
									订购热后立车用图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计	贾旭	24.07.28	标准化							1:1
审核										
工艺			批准			共 张 第 张			1001968090	