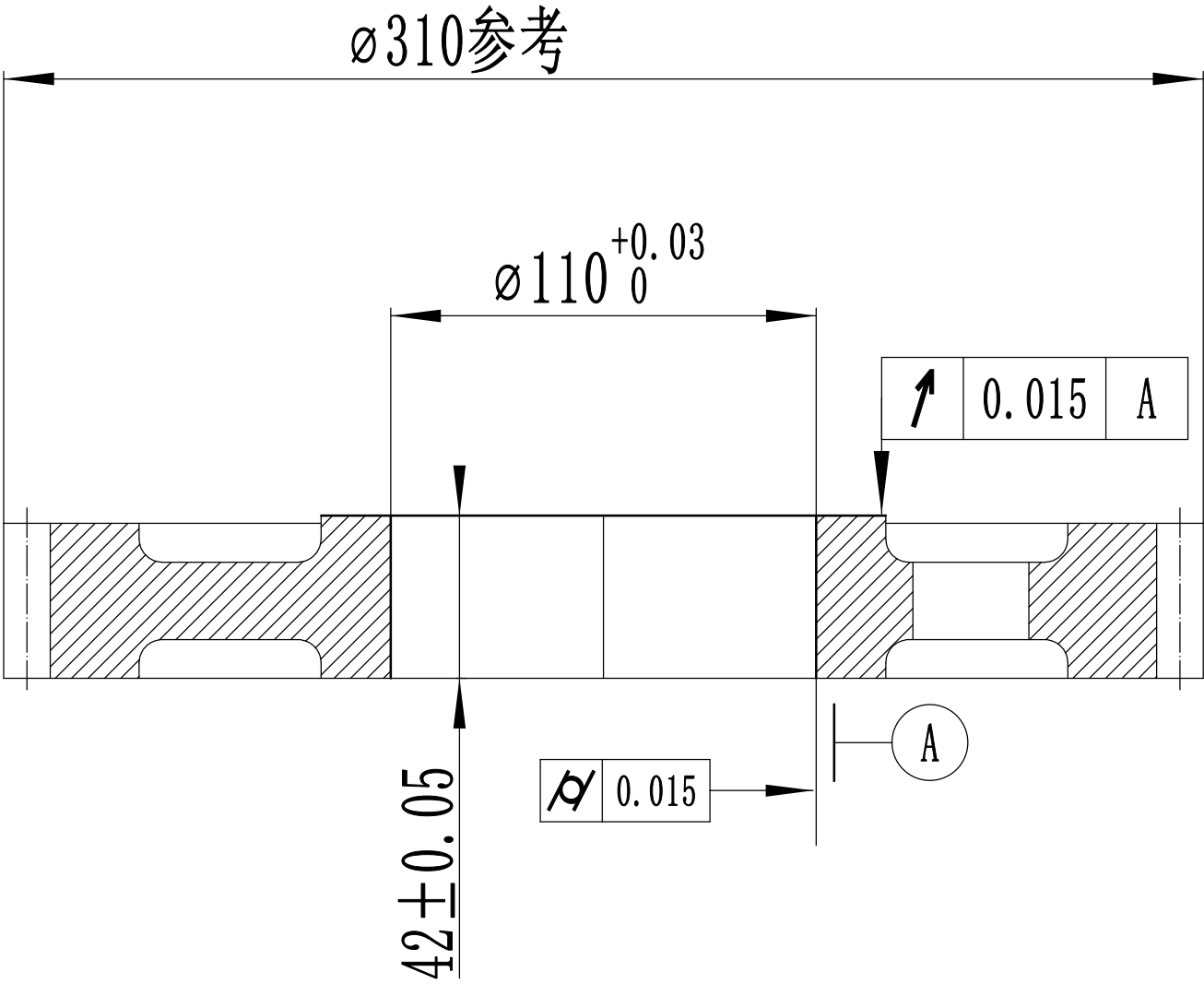


1.25



Z:60 M:5 α : 20°

F β : 0.025

Fr: 0.032

W7:100.146<sup>+0.24</sup>/<sub>+0.2</sub>

齿根圆直径ø286<sup>0</sup>/<sub>-0.32</sub>

表面硬度：58-63HRC

						20CrMnTi			东北特钢集团山东鹰轮机械有限公司	
									订购热后立车用图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计	贾旭	2024.7.28	标准化							1:1
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	