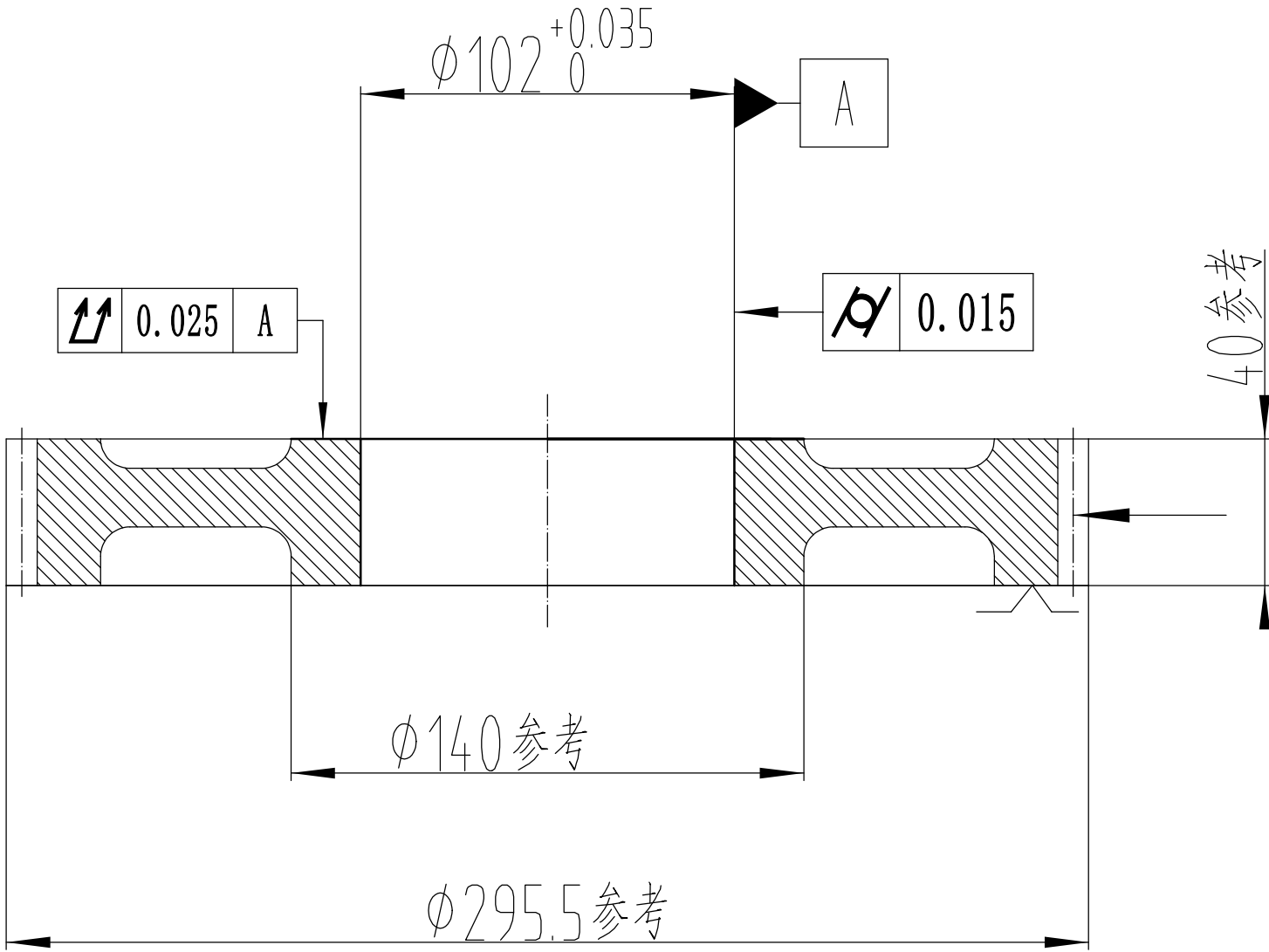


滚齿参数

Z:72 M:3.75 a:20°  
β :20° 21' 51" 右旋  
Fw:0.02 h: 8.4375  
Fr:0.036 Fβ :0.025  
W10:109.714<sup>+0.24</sup><sub>+0.20</sub>

表面硬度: HRC58-63  
齿圈径跳: Fr: 0.035



						20CrMnTi			东特鹰轮机械有限公司	
									订购热后立车用图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	贾旭	24.07.28	标准化			阶段标记		重量	比例	CV930-1002351
									1:1	
审核						共 张 第 张				
工艺			批准							